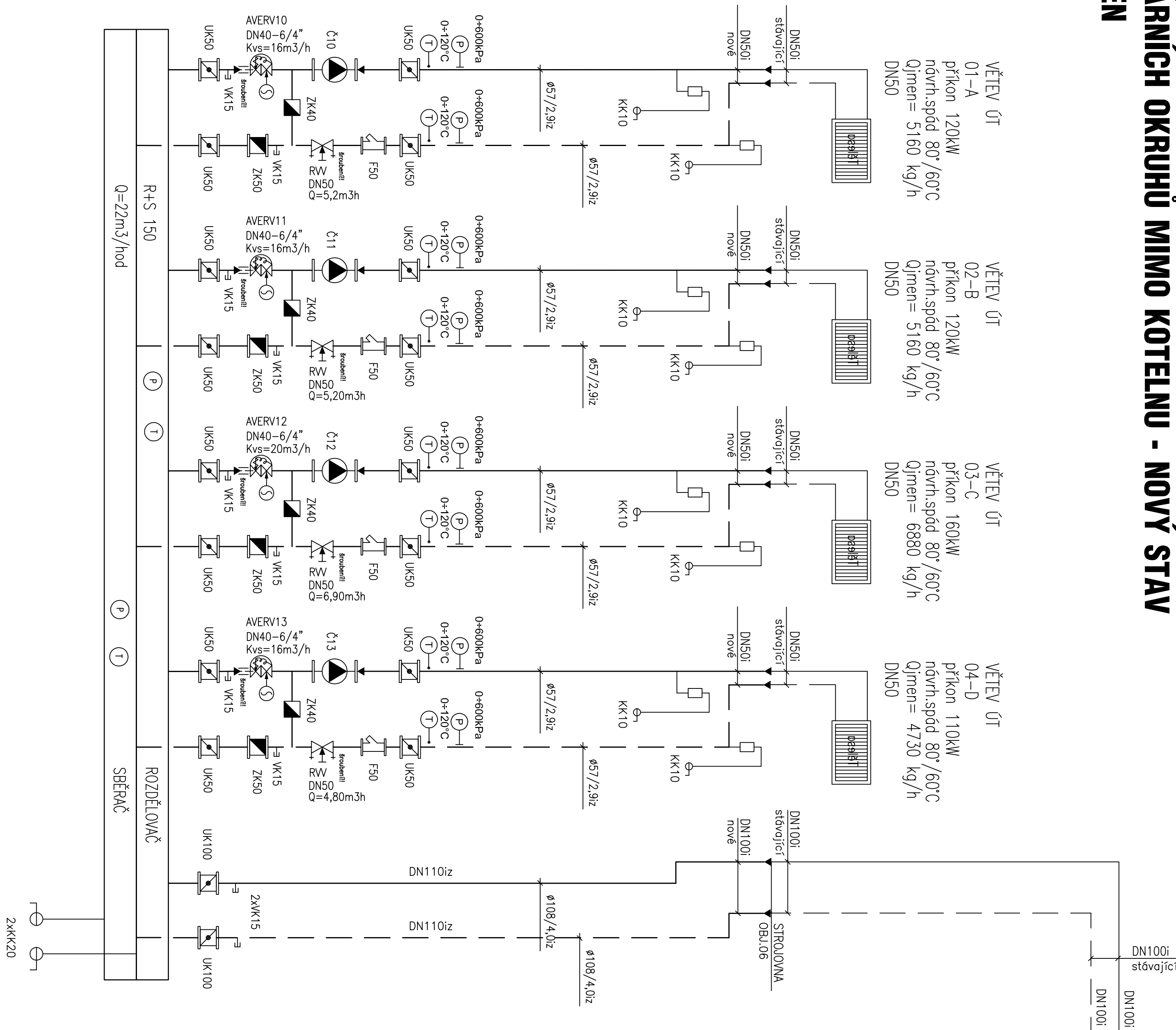


# SCHEMA ZAPOJENÍ SEKUNDÁRNÍCH OKRUHŮ MIMO KOTELNU - NOVÝ STAV STROJOVNA V OBJEKTU DÍLEN



## LEGENDA ČERPADEL

01	OBĚHOVÉ ČERPADLO Q=5,1m <sup>3</sup> /hod, H=80kPa, elektronické řízení
02	OBĚHOVÉ ČERPADLO Q=5,1m <sup>3</sup> /hod, H=80kPa, elektronické řízení
03	OBĚHOVÉ ČERPADLO Q=5,1m <sup>3</sup> /hod, H=80kPa, elektronické řízení
04	OBĚHOVÉ ČERPADLO Q=6,9m <sup>3</sup> /hod, H=80kPa, elektronické řízení
05	OBĚHOVÉ ČERPADLO Q=8,2m <sup>3</sup> /hod, H=80kPa, elektronické řízení
06	OBĚHOVÉ ČERPADLO Q=1,0m <sup>3</sup> /hod, H=40kPa, elektronické řízení
07	OBĚHOVÉ ČERPADLO Q=0,6m <sup>3</sup> /hod, H=40kPa, elektronické řízení
08	OBĚHOVÉ ČERPADLO Q=21,5m <sup>3</sup> /hod, H=40kPa, elektronické řízení

## SEZNAM DOPORUCENÝCH CERPÁDEL

standard provedení – splňuje veškeré požadované parametry zadání (optimální návrhový bod, typy připojení, rezervy výkonu, řízení provozu, sjednocení

Kielino

Č1 – Čepredo Gundis Magna 32–100 F, PNU, 230V

Č2 – Čepredo Gundis Magna 32–100 F, PNU, 230V

Č3 – Čepredo Gundis Magna 32–100 F, PNU, 230V

Č4 – Čepredo Gundis Magna 32–100 F, PNU, 230V

Č5 – Čepredo Gundis Magna 40–100 F, PNU, 230V

Č6 – Čepredo Gundis Magna 40–100 F, PNU, 230V

Č7 – Čepredo Gundis Alpica 25–60 F, PNU, 230V

Č8 – Čepredo Gundis Magna 32–80 F, PNU, 230V

Č9 – Čepredo Gundis Magna 32–80 F, PNU, 230V

Č10 – Čepredo Gundis Magna 32–80 F, PNU, 230V

Č11 – Čepredo Gundis Magna 32–80 F, PNU, 230V

Č12 – Čepredo Gundis Magna 32–80 F, PNU, 230V

Č13 – Čepredo Gundis Magna 32–80 F, PNU, 230V

Šlopano DUV

**LEGENDA ZNAČEK ARMATUR:**

[illegible]

LEGENDA ARMATUR:

[illegible]

– PRO VOLBU ARMATURY JE ROZHODUJÍCÍM ÚDAJEM PARAMETR "K<sub>vs</sub>", KTERÝ JE UVEDEN U KAŽDÉHO REGULÁČNÍHO VENTILU, NEBO UVEDENÉ NASTAVENÍ PROTOKU

ZARÍZENÍ, KOMPONENTY, ARMATURY:

POUKU DLE SOŠEHU KODUJOU V POHOSU UVEDEN KONKRETNÍ TY-  
ZÁLENÍ ČI PRAKU, VYROBCE NEBO OZNAČENÍ, JEDNA SE O ALTERNATIVU  
KTERÁ, POKUD BUDE POUŽITA, PLNÍ VŠECHY POŽADOVÁNÉ PARAMETRY A  
PODLEŽADY NA ZÁŘIZENÍ KLADENÉ ZADÁNÍ A PROJEKCI A SOUČASNĚ  
JEDNA O POŽADOVANÉ KVALITATIVNÍ STANOVY – ZHOTOVIL ZDE NEMUS  
PROVÁDĚT ŽÁDNÉ PRODUKOVÁNÍ KOMPATIBILITY, SHODY A OVRĚZENÍ  
ODNÁŠEK, RESP. OPRAVY PRODUKTU

- v případě použití jiných alternativních komponent musí být dodrženy kvalitativní a technické parametry, uvedené standard provedení a současně musí být ověřeny podmínky instalace a napájení

VÝSTUP TV Z KOTELNY 

ZPÁTEČKA TV DO KOTELNY 

# KOTELNA - KOTLOVÝ OKRUH

- JMEN. TEPLOTNÍ SPÁD max 80/60°C

- P10V02111 piełł. 230-330 kPa (2,3-3,3 bar)

- MAXIMALNI PROVOZNI PRETL. (OIV.PREL. PV) 330 kPa ( 3,3 bar)

# KOTELNA - okruh TUV

- JMEN. TEPLOTNÍ SPÁD max 80/60°C

## KOTELNA - hlavní výstup a okruhy VZT

- JMEN. TEPLOTNÍ SPÁD max 80/60°C

# KOTELNA A STROJOVNÝ - okruhy UT

[illegible]